* + *Назва дисципліни:* Introduction to electronic systems
  + *Тип дисципліни:* вибіркова циклу дисциплін професійної підготовки
  + *Рік навчання:* 4
  + *Семестр викладання:* осінній
  + *Кількість кредитів:* 6 (загальна кількість годин – 180 год.; аудиторні години – 50; лекції – 26 год.; лабораторні заняття – 24 год.; самостійна робота – 130 год.)
  + *Форма контролю:* екзамен; курсовий проект (диференційований залік)
  + *Викладач:* Войтенко В.П., к.т.н., доц.
  + *Результати навчання:* засвоєння англомовної термінології в галузі розробки електронних систем та підтримка інтеграції у світовий освітній простір для подальшого навчання в рамках магістерських програм студентського обміну
  + *Спосіб навчання:* аудиторна та самостійна робота
  + *Необхідні обов'язкові попередні модулі (навчальні дисципліни):* «Англійська мова за спрямуванням «Електроніка»», «Програмування та алгоритмічні мови», «Електронні прилади», «Пристрої аналогової електроніки», «Пристрої цифрової електроніки», «Системи автоматизованого проектування в електроніці», «Мікроконтролери»
  + *Зміст дисципліни:* принципи роботи та побудови електронних приладів і компонентів; історія створення електронних компонентів; типи схем; основи аналогової та цифрової схемотехніки; комп’ютеризоване проектування електронних систем; мікропроцесорні системи керування та обробки інформації
  + *Рекомендована література:* Horowitz, P. The Art of Electronics. 2nd Edition / Paul Horowitz, Winfield Hill. – Cambridge: Cambridge University Press, 2008. – 1102 p.
  + *Форми і методи навчання:* лекції, лабораторні заняття, самостійна робота
  + *Методи і критерії оцінювання:* рейтингове оцінювання за 100-бальною системою: поточний контроль – 60 балів (розрахунково-графічна робота, виконання лабораторних завдань); підсумковий контроль – 40 балів (екзамен); курсовий проект – до 100 балів
  + *Мова навчання:* англійська